

Bem Comum

Qualidade
Eficiência
Segurança



Contentores MGB



2 Rodas

Contentores **2 Rodas** MGB

CT001/5 – Dezembro 2015

➤ Descrição

A OVO disponibiliza uma gama completa de contentores de 2 rodas para todas as aplicações. Fornecedor exclusivo para Portugal dos produtos ESE, a linha de contentores de 2 rodas representa, qualidade, sustentabilidade, reciclabilidade, robustez, eficiência e flexibilidade. Têm uma expectativa de vida longa possuindo componentes individuais que são intercambiáveis e de fácil manutenção, resistentes às intempéries e inalterável à luz, e produtos químicos, podendo ser reciclados. Possuem 2 pivots de borracha resistentes que possibilitam o travamento da tampa e, simultaneamente, a redução do nível de ruído provocado pela mesma. São de fixação fácil sendo possível com a ferramenta efectuar a desmontagem da tampa se necessário. Apresentam superfícies interiores polidas, sem impurezas e sem rebarbas e todos os componentes metálicos são galvanizados e resistentes à corrosão.

Disponíveis em várias capacidades (80L a 360L), são facilmente adaptados e personalizados com bocas adequadas ao tipo de resíduo, fechaduras, serigrafias ou pedais, consoante as necessidades. Com um desenho ergonómico e robusto, preenchem todos os requisitos das normas europeias EN 840, e são certificados de acordo com o maior padrão mundial de qualidade, o RAL-GZ951/1.

Fabricados por injeção com polietileno de alta densidade colorido na massa e com protecção UV, (disponíveis várias cores). Não contém substâncias na lista SVHC da Agência Europeia das Substâncias Químicas (ECHA).

A construção é fundamentada na simulação por computador e por programas de cálculo para testar e otimizar a resistência, robustez e a sua durabilidade e redução do ruído dos resíduos, ao serem despejados nos contentores..

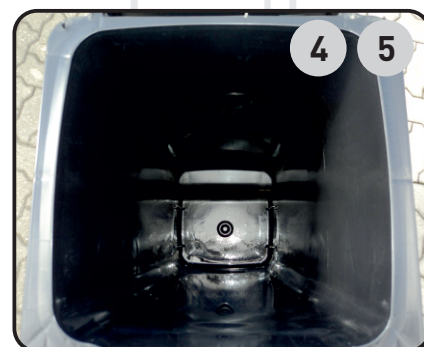
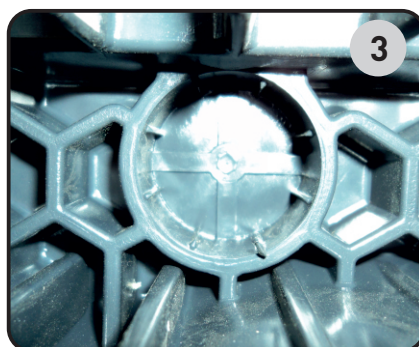
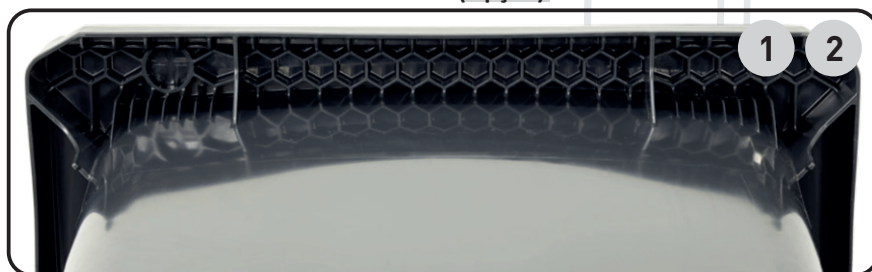
➤ Volumes - Tampa Lisa/Plana

Outros volumes sob consulta



Design robusto

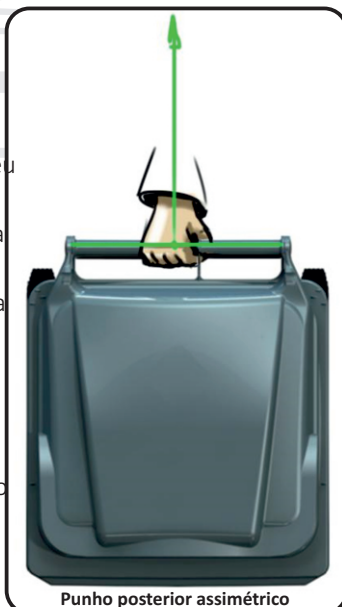
- 1 Maior profundidade do pente de recolha garante uma segurança nas operações de despejo.
- 2 Estrutura reforçada em forma alveolar do pente para uma expectativa de vida longa.
- 3 Oito nervuras no acoplamento do chip para garantir a fixação do mesmo.
- 4 A superfície interna lisa garante facilidade no despejo e na limpeza.
- 5 Aba no rebordo superior do corpo do contentor para evitar a entrada de águas.
- 6 Rodízios de reduzido nível sonoro e borracha maciça, fixos sem travão.
- 7 Redução do ruído ao abrir e fechar a tampa.
- 8 Alta estabilidade através de eixos em aço galvanizado e com protecção contra a corrosão.
- 9 Devido à sua extraordinária capacidade de empilhamento e baixo peso os contentores CL são otimizados para o transporte e esvaziamento em série permitindo assim reduzir consideravelmente a pegada de carbono.
- 10 No contentor de 240L existe a possibilidade de empilhar os contentores com as rodas montadas (**Opção**).





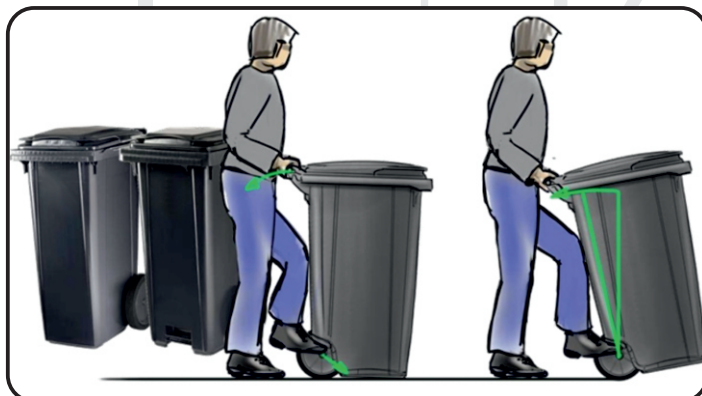
Contentores ergonómicos e “Friendly user”

- Os contentores de 2 rodas são construídos pensando sempre na posição do utilizador para que seja a mais ergonómica possível, facilitando assim o seu manuseamento. Agarrando o punho posterior, a mão desliza inconscientemente contra o apoio assimétrico, desta forma garante o manuseamento seguro e equilibrado do mesmo.
- O diâmetro do punho permite obter um controlo confiável do contentor em conformidade com as normas, mesmo utilizando luvas.

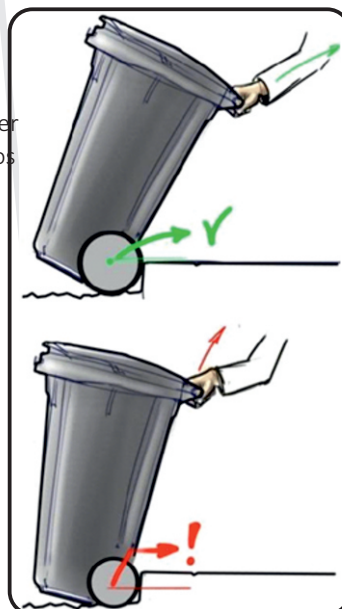


Punho posterior assimétrico

- Na zona traseira inferior dos contentores existe uma zona para colocar o pé. Esta característica permite facilitar a inclinação dos contentores mesmo quando repletos, transportando assim suavemente os mesmos.



- Os contentores de 2 Rodas (**Versão SL**) estão preparados para receber rodízios de diâmetro 250mm (300mm no caso dos MGB360L), podendo ser montados nos contentores novos ou posteriormente substituindo os rodízios standard de 200mm. Os rodízios de diâmetro grande permitem: Facilmente puxar e empurrar ou superar degraus/escadas e obstáculos com pouco esforço.



- No contentor de 120L (**Versão SL**) é fácil transportar o contentor devido à existência de uma terceira pega alojada na zona frontal inferior do contentor (**Opção**).



Design Robusto

- O peso máximo permitido é superior ao exigido pela norma EN 840-2, cumprindo a RAL-GZ 951/1.
- A EN 840-2 define que os contentores devem ser suficientemente resistentes para resistir a uma carga de $0,4 \text{ kg/dm}^3 \times (\text{Volume nominal})$, exemplos:

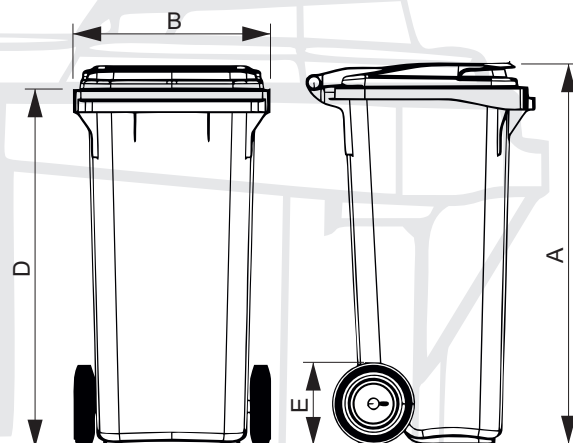
VERSÃO/VOLUME (L)	PESO EM VAZIO (Kg)	CARGA NOMINAL (0,4 Kg/dm ³)	PESO MÁXIMO PERMITIDO EN840-2	PESO MÁXIMO PERMITIDO REAL
80	9	32	32 + 9 = 41	50
120 CL	8	48	48 + 8 = 56	60
120 SL	9	48	48 + 9 = 57	60
140	9	56	56 + 9 = 65	70
240 CL	11	96	11 + 96 = 107	110
240 SL	13	96	13 + 96 = 109	110
360	15	144	15 + 144 = 159	160



Dimensões

VOLUME/MODELO	80	120 CL	120 SL	140 CL	240 CL	240 SL	360 SL
Peso em Vazio (Kg)	9	8	9	9	11	13	15
Peso máximo permitido (Kg)	50	60	60	70	110	110	160
A- Altura total (mm)	940	932	974	1030	1003	1079	1112
B- Largura (mm)	445	480	479	480	580	583	585
C- Profundidade (mm)	520	553	555	553	738	737	880
D- Altura ao bordo (mm)	870	872	905	969	938	1005	1020
E- Diâmetro da roda (mm)	200	200	200/250	200	200	200/250	200/300

(Para mais informações consultar ficha de produto individual)



↘ Cores standard



CINZA Escuro FC030
RAL 7021



VERDE FC040
RAL 6011



AZUL FC081
RAL 5015



AMARELO FC050
RAL 1018
RAL 1016



CASTANHO FC090
RAL 8025



LARANJA FC060
RAL 2008



VERMELHO FC070
RAL 3020



CINZA MÉDIO FC034
RAL 7011



CINZA CLARO FC032
RAL 7038

Outras cores disponíveis sob consulta

⚙️ Bocas de deposição personalizáveis

- Boca para deposição de resíduos confidenciais.



- Boca para deposição com Ø170mm ou 250mm com tela preta de borracha flexível de 3mm



- Boca para deposição com 280x250mm.



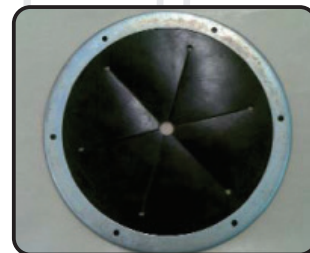
- Boca para deposição de papel/cartão (standard) c/270x110mm com 200mm de profundidade.



- Boca para deposição com 260x160mm.



- Boca com aro metálico para deposição com Ø250mm.



⚙️ Personalização

A OVO disponibiliza diferentes medidas e métodos de personalização dos seus produtos a fim de responder aos requisitos do cliente:

- Serigrafia de logotipos, brasões, numerações ou frases a uma cor até 5 cores.

Lorem ipsum



- IML (In mold labeling), permite a colocação de logotipos, brasões ou frases



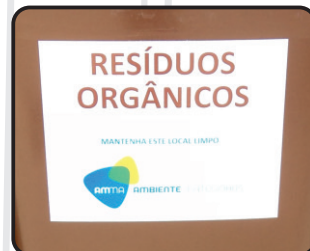
- Termo impressão a quente de logotipos, brasões ou frases a uma cor.



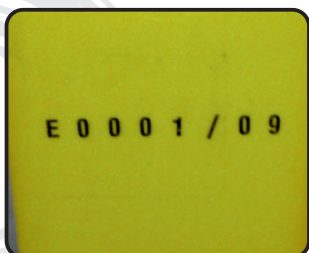
- Placas de PVC ou alumínio.



- Autocolantes personalizáveis.



- Numeração por serigrafia ou termo-impressão, à medida do cliente.



- Reflectores autocolantes.



A OVO disponibiliza diferentes métodos e medidas de personalização, ao critério do cliente

Opções de montagem personalizáveis

- Montagem de CHIP/RFID de identificação no pente.



- Pivots de borracha para reduzir o nível de ruído da tampa.



- Asas laterais para facilitar a movimentação.



- Pedal para abertura de tampa.



- Esmaga latas disponível apenas no contentor de 240L.



- Aro metálico para suporte de sacos.



- Fixador de praia.



- Sub-tampa metálica.



- Poste de fixação.



- Fechadura triangular.



- Fechadura por gravidade.



- Fechadura por gravidade 1+1.



- Fechadura automática.



- Fechadura com cadeado.



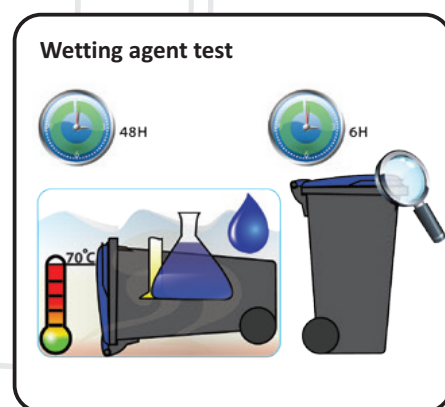
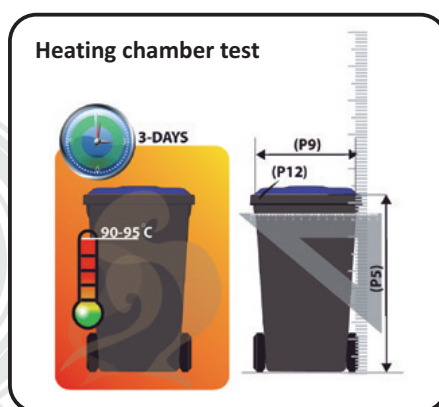
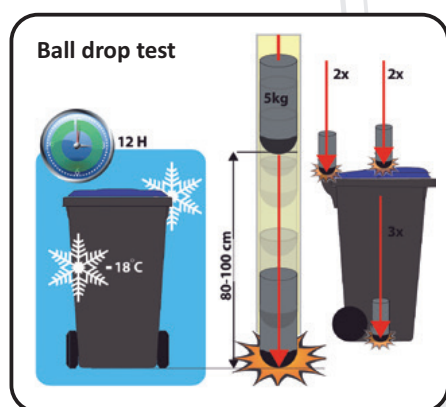
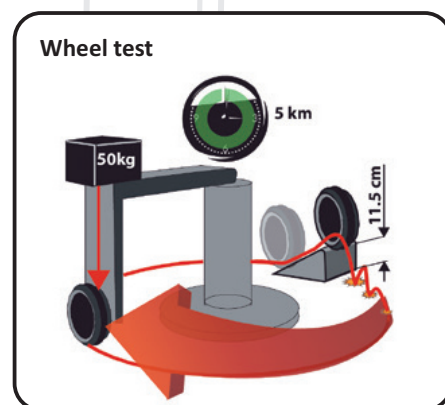
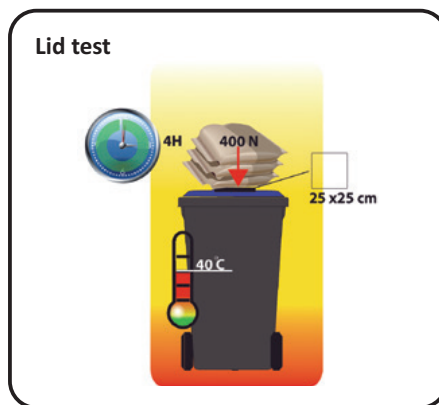
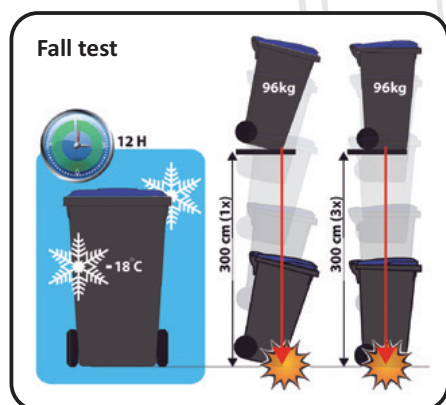
✓ Segurança | Qualidade | Normas | Certificações

- Os contentores cumprem todas as normas nacionais e europeias.
- Os contentores preenchem todos os requisitos das normas europeias EN840, sendo certificados por um instituto independente e credenciado.
- Testado e certificado de acordo com o mais alto padrão em todo o mundo, o RAL-GZ 951/1.
- Garantia de qualidade interna contínua com verificação e aprovação por um instituto independente conforme exigido pela RAL-GZ.
- A OVO Solutions possui certificação ISO 9001 desde 2010.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

A RAL-GZ 951/1 é o mais alto padrão mundial para testes e certificação de contentores de resíduos e materiais recicláveis, tendo que cumprir 38 testes. Imagens exemplificativas de alguns testes:



(Dados válidos, salvo erro tipográfico)



OVO Solutions
Soluções Ambientais S.A.

Zona Industrial da Moita
Rua dos Tanoeiros, Lt48 Arrozeiras
2860-193 Alhos Vedros - PORTUGAL

+351 21 232 8760
+351 21 232 6200

www.ovosolutions.com
geral@ovosolutions.com