

Produto fabricado e comercializado segundo as Normativas de Qualidade Internacional ISO 9001 e de sistemas de Gestão Ambiental ISO14001

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE PRODUTO

Empresa:	Nunex – Worldwide, SA
Denominação:	Resguardos protetores para incontinência
Marca:	INTIMUS
Gama:	Premium Care
Tamanho:	60x90
Ref. Interna:	13.2200001
Nível de absorção:	Super



Descrição técnica:

Possuem um núcleo absorvente suave ao toque e parte externa impermeável. Um complemento essencial na gama de produtos Intimus proporcionando proteção contra as perdas de urina.

Características físicas:

Peso:	50g ±10%
Comprimento total:	900mm ±10%
Largura total:	600mm ±10%
Comprimento do núcleo:	790mm ±10%
Largura do núcleo:	510mm ±10%
Absorção ISO (11948-1):	595ml

Características diferenciais:

Super protection – camada exterior impermeável que ajuda a manter a cama sempre limpa.

Soft – superfície interna suave ao toque

Slim – um resguardo mais fino e mais discreto.

Certificado PEFC – a celulose utilizada neste produto tem origem em florestas com gestão florestal sustentável e fontes controladas.

Descrição da embalagem unitária:

20 Unidades
260mmx150mmx225mm
1070g ±10%
EAN: 5607283702901

	UVC	BOX	PALETE
Comp. (mm):	255	266	1200
Largura (mm):	150	600	800
Altura (mm):	230	240	2550
Volume (m³):	0,0087	0,038	2,44
Filme:	PE, impresso 4 cores, 20g	PE, não impresso 350g	Estirável neutro
Peso (g):	1120	4830	314,8Kg
Código de barras:	5607283702901	n/a	n/a

LOGÍSTICA	
Uvc/caixa:	4
Caixas/camada:	6
Camadas/palete:	10
Caixas/palete:	60
Uvc/Palete:	240
Resguardos/palete:	4800
Sobreposição:	Não

Aprovado por: Departamento de Qualidade